

ГОСТ 12465—67

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ШТЫРИ УПОРНЫЕ

КОНСТРУКЦИЯ

Издание официальное

БЗ 4—99

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ШТЫРИ УПОРНЫЕ

ГОСТ
12465—67*

Конструкция

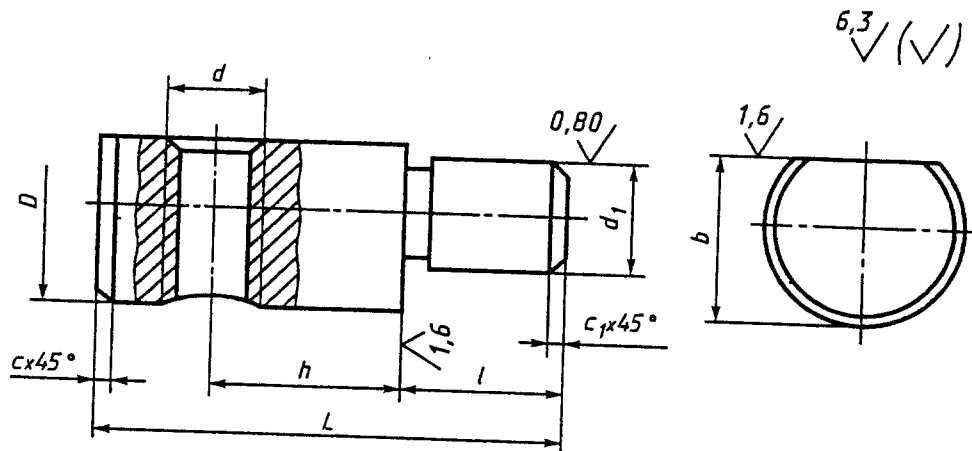
Stop pins.
Design and sizes

Взамен
МН 5413—64

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 3 января 1967 г.
Срок введения установлен

Постановлением Госстандарта СССР от 17.03.88 № 567 снято ограничение срока действия с 01.07 1967 г.

1. Конструкция и размеры упорных штырей должны соответствовать чертежу и таблице.



Размеры в мм

Обозначения штырей	Применяемость	d	h	L	D	d_1 (поле допуска u8)	l	b	c	c_1	Масса, кг
7009-0631		M4	6	20	10	6	8	8,5	1,0	0,6	0,007
0632	8		22	0,009							
0633	10		24	0,010							
0634		M6	10	26	12	8	10	10,5	1,0	0,6	0,015
0635	12		28	0,017							
0636	16		30	0,018							
0637		M8	12	32	16	10	12	14,0	1,0	0,6	0,031
0638	16		36	0,037							
7009-0639	20		40	0,043							

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (октябрь 1999 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., марте 1988 г. (ИУС 9—80, 6—88)

© ИПК Издательство стандартов, 2000

Размеры в мм

Продолжение

Обозначения штырей	Применяемость	d	h	L	D	d_1 (поле допуска u8)	l	b	c	c_1	Масса, кг
7009-0640		M10	16	42	20	12	16	17,0	1,6	1,0	
0641	20		48	0,062							
0642	25		52	0,076							
0643		M12	16	48	25	16	20	21,0	1,6	1,0	0,085
0644	20		52	0,110							
0645	25		58	0,124							
0646		M16	32	65	32	20	25	27,0	1,6	1,0	0,145
0647	20		60	0,169							
0648	25		65	0,216							
0649		M20	32	72	40	25	32	33,0	2,5	1,6	0,244
0650	40		80	0,283							
0651	25		75	0,328							
0652		M24	32	90	45	28	36	37,0	2,5	1,6	0,402
0653	40		100	0,463							
0654	50		100	0,541							
0655		M30	32	90	50	32	40	42,0	4,0	2,5	0,628
0656	40		100	0,636							
0657	50		110	0,745							
0658		M36	40	110	60	36	45	50,0	4,0	2,5	0,854
0659	50		120	0,995							
0660		M36	50	130	60	36	45	50,0	4,0	2,5	1,134
7009-0661	60		140	1,632							
											1,829

Пример условного обозначения упорного штыря размерами $d = M4$, $h = 6$ мм:
Штырь 7009-0631 ГОСТ 12465—67

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—88. Допускается замена на стали других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Твердость — 30 ... 34 HRC₃.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14$, $\pm \frac{t_2}{2}$.

3, 4. (Измененная редакция, Изм. № 2).

5. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 6H по ГОСТ 16093—81.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

6. Размеры фасок для резьбы — по ГОСТ 10549—80.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

7. Канавки для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.

8. (Исключен, Изм. № 1).

9. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85).

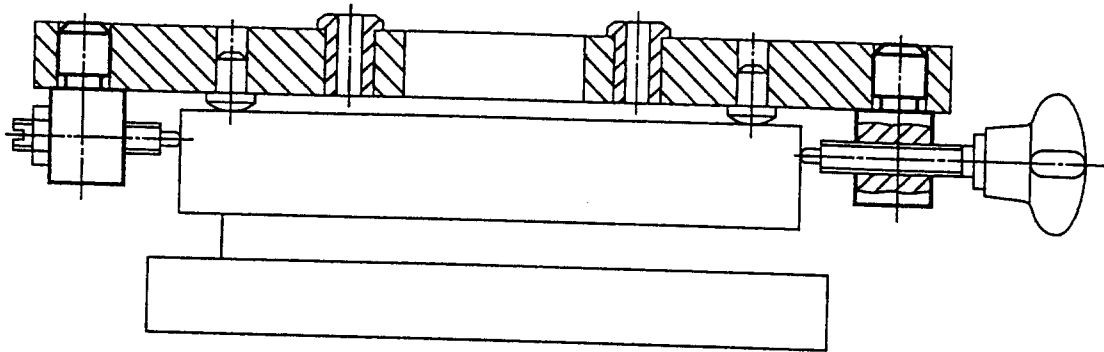
(Измененная редакция, Изм. № 2).

10. Маркировать партию деталей одного типоразмера на таре или упаковке с указанием условного обозначения.

11. Пример применения штырей указан в приложении.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ УПОРНЫХ ШТЫРЕЙ



Редактор *М.И. Максимова*
Технический редактор *О.Н. Власова*
Корректор *В.Е. Нестерова*
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 23.11.99. Подписано в печать 20.12.99. Усл. печ. л. 0,47. Уч.-изд. л. 0,37.
Тираж 138 экз. С4095. Зак. 1029.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 103062, Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102